



Clapet de non-retour à battant

2030
600 WOG
1/2" - 2"

Joint d'étanchéité en PTFE

Capuchon vissé

Corps par moulage à la cire perdue

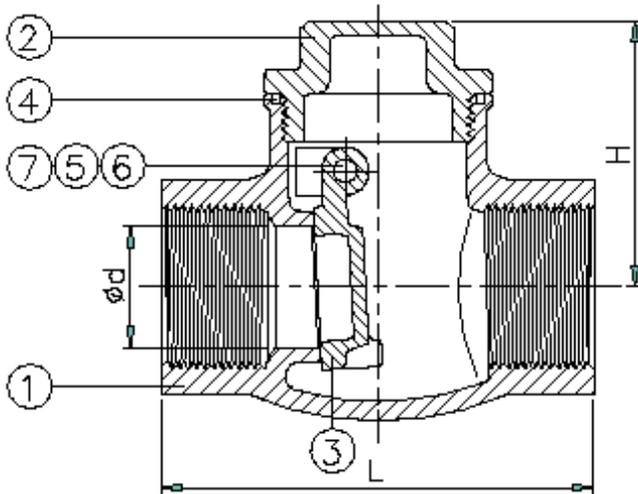
Les extrémités filetées sont conformes à : la norme ASME B1.20.1 (NPT)



- Température maximale 445°F

Options :

Siège en PTFE



ARTICLE	PIÈCES	MATÉRIAU
1	CORPS	ASTM A351-CF8M
2	CAPUCHON	ASTM A351-CF8M
3	CLAPET	ASTM A351-CF8M
4	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ	PTFE
5	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ DU BOUCHON	PTFE
6	BOUCHON	AISI 316
7	GOUPILLE	AISI 316

DIMENSION		1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"
L	po	2.36	3.07	3.31	3.70	4.09	4.80
	mm	60	78	84	94	104	122
H	po	1.63	1.81	1.93	2.11	2.30	2.64
	mm	41.5	46	49	53.5	58.5	67
POIDS	lb	0.6	1.2	1.5	1.9	2.6	4.0
	kg	0.29	0.53	0.69	0.85	1.2	1.8
Cv		6.9	16.3	30	49	72	130

PMP Precision Valve Company Ltd. est un fournisseur évolutif qui offre des produits actuels. Les caractéristiques, les matériaux de construction et les données dimensionnelles détaillées dans le présent bulletin sont fournis uniquement à titre d'information et ne doivent pas être utilisés à moins que les informations aient été confirmées par écrit par PMP Precision Valve Co. Ltd. Les plans dimensionnels certifiés sont disponibles à la réception de la commande.